

TEHNICKE KARAKTERISTIKE SMOLE

I NACINI LIVENJA

Oznaka komponenta A i komponenta B

Odnos mesanja 1:33 A:B 1:33

Viskoznost na temperaturi 20° C A 2000CPS B 100MAXCPS

Vreme koriscenja 40 min nakon mesanja

OPIS RADA

1. U cistu posudu izmesati komponentu A i B epoksi smole i ucvrscivaca. Komponente mesati 2-3 minuta da se postigne homogenost. Nakon 20 min od trenutka mesanja smola je spremna za livenje. Ostavljanjem smese da odstoji postize se eliminisanje mehurica koji nastaju prilikom mesanja samim tim dolazi i do homogenizacije mesavine.

2. Dobro pripremiti podlogu, odabrati nacin livenja, da podloga bude suva i cista

 Livenje se vrsi na temperaturi od 17-21°

 Prasina insekti i ostali faktori koji mogu utcati na odlivak moraju se u potpunosti odkloniti.

3. Tako izlivenu smesu ostaviti da odstoji minimalno 48h. U zavisnosti od debljine odlivka i vise. Potpunoj obradi i poliranju treba pristupiti tek nakon 4-5 dana kako smola prilikom poliranje ne bi davala znake poroznosti.

ZA SVE INFORMACIJE U VEZI PROIZVODA POTREBNO JE KONTAKTIRATI PRODAVCA I IZVRSTITI POTPUNO INFORMISANJE U VEZI SA SREDSTVOM.



PERCOMPANY

BUILDING TEAM

PIB 111070568

MATICNI BR. 21421588

TR.170-0030040332000-15

percompany@gmail.com

INTERIOR-EXTERIOR-PROJECT

...WE BUILD SIMPLE PERFECTION